

# Лифтовая лебедка SGR 11

1. Грузоподъемность — 400 кг
2. Скорость движения кабины лифта, — 1,0 м/с
3. Масса лебедки, не более — 280 кг (без рамы); 400 кг (с рамой)
4. Напряжение питания — 380В, 3 фазы
5. Диаметр канатопроводящего шкива,(КВШ), — 620 мм, посадочный конус 60 мм
6. Число и диаметр канатов КВШ, — 3x10 шт/мм

## Полные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Номинальный вращающий момент на выходном валу, Н×м	1300
Грузоподъемность, кг	400
Скорость движения кабины лифта, м/с	1,0
Масса лебедки, кг, не более	360
Число и диаметр канатов КВШ, шт/мм	3x10
Диаметр канатопроводящего шкива (КВШ), мм	620
Диаметр отводного блока	430
Нагрузка на ось КВШ, кН, не более	18,5
Тип электродвигателя	асинхронный
Напряжение питания, В	380
Номинальная частота тока, Гц	50
Номинальный ток, А	13,5
Номинальная мощность, кВт	5,2/1,3
Передаточное число редуктора	48
Тормозной момент,	Нхм80
Диаметр тормозного шкива, мм	328
Маховый момент КВШ,	кг х м <sup>2</sup> 2,1
Климатическое исполнение	ГОСТ 15150-69 УХЛ 4
Напряжение питания электромагнита тормоза, В( пост. ток)	220
Синхронная частота вращения (большая/малая), об/мин	1500/375
Направление вращения	реверсивное

КПД,%	72
Подвес	1:1
Номинальный режим работы по	ГОСТ 183-74 S3
Продолжительность включения,%	40
Число включений в час	150
Класс изоляции	F(155 <sup>0</sup> C)
Степень защиты	IP 10



