

# Лифтовая лебедка SGR 16

1. Грузоподъемность — 400 кг
2. Скорость движения кабины лифта — 1,6 м/с
3. Масса лебедки — 380 кг (без рамы); 600 кг (с рамой)
4. Напряжение питания — 380 В
5. Диаметр канатоведущего шкива (КВШ) — 620 мм, посадочный конус 80 мм
6. Число и диаметр канатов КВШ — 4 x 10 шт/мм

## Полные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Номинальный вращающий момент на выходном валу, Нм	1028
Грузоподъемность, кг	400
Скорость движения кабины лифта, м/с	1.6
Масса лебедки, кг не более	600
Число и диаметр канатов КВШ, шт/мм	4x10
Диаметр канатоведущего шкива (КВШ), мм	620
Диаметр отводного блока	4307
Нагрузка на ось КВШ, кН, не более	35
Тип электродвигателя	асинхронный
Напряжение питания, В	380 с частотным регулированием
Номинальная частота тока, Гц	50 Гц с частотным регулированием
Номинальный ток, А	21
Номинальная мощность, кВт	8,5
Передаточное число редуктора	22
Межосевое расстояние передачи, мм	160
Тормозной момент, Нм	90
Диаметр тормозного шкива, мм	376
Напряжение питания электромагнита тормоза, В (пост. ток)	220
Синхронная частота вращения (большая\малая), об/мин	1500
КПД, %	75

Подвес	1:1
Направление вращения	реверсивное
Номинальный режим работы по ГОСТ 183-74	S3
Продолжительность включения,%	40
Число включений в час	180
Класс изоляции	F (155 <sup>0</sup> C)
Степень защиты	IP 10



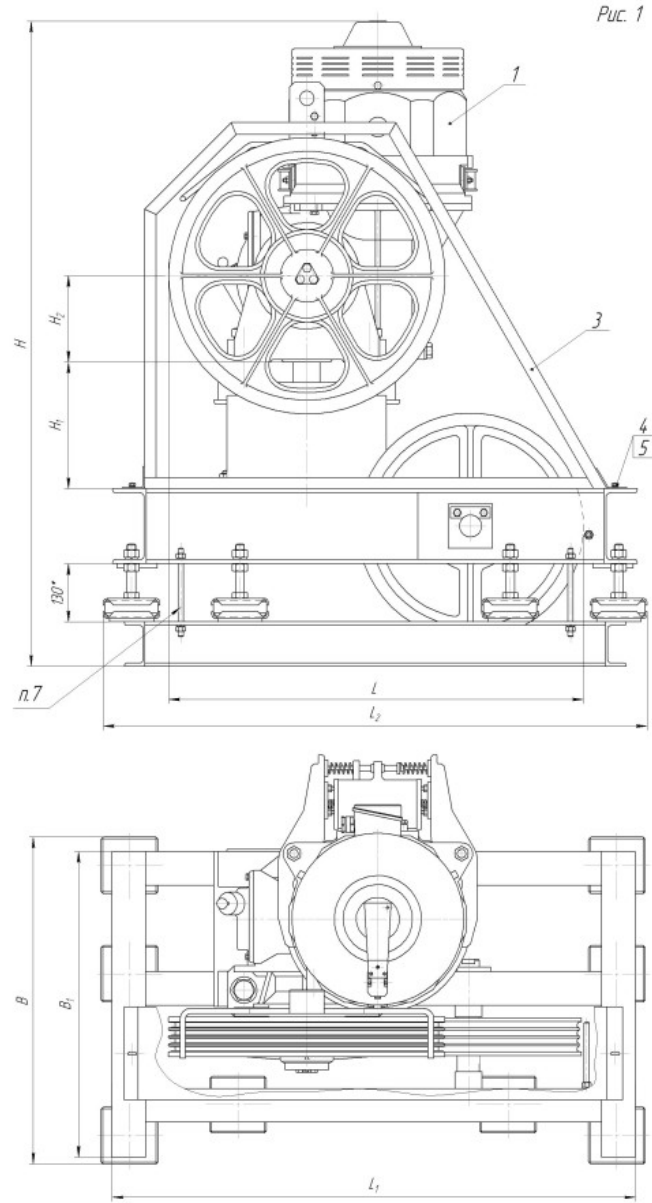


Рис. 1

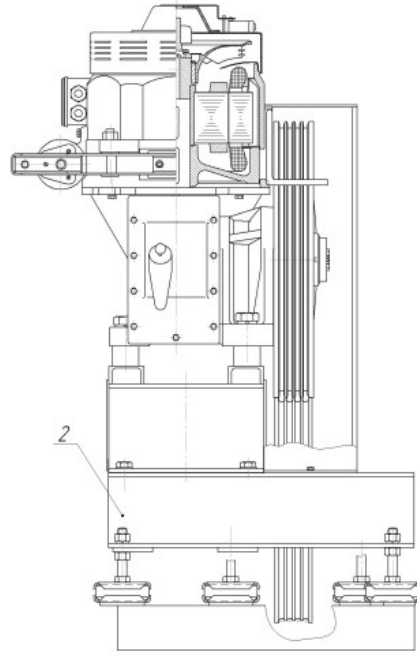


Рис. 2  
остальное см. рисунок 1

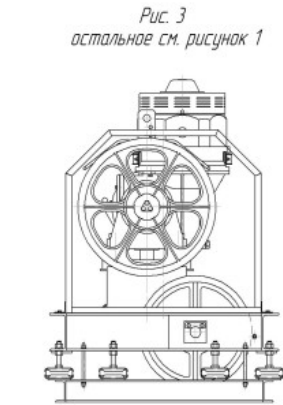


Рис. 3  
остальное см. рисунок 1

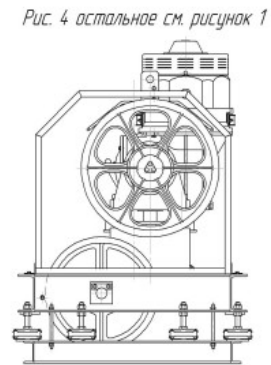


Рис. 4  
остальное см. рисунок 1

Обозначение	Наименование	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	Рис.	Примечание
МЖИГ.483111004	Ледобок SGR 31 правая L950	950	1148	1218	1360					1	
-01	Ледобок SGR 31 левая L950				1390					2	
-02	Ледобок SGR 16 правая L770				1360					3	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-03	Ледобок SGR 16 правая L770				1390					4	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-04	Ледобок SGR 16 левая L770				1360					3	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-05	Ледобок SGR 16 левая L770				1390					4	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-06	Ледобок SGR 26 правая L770	770	998	1068	1360	246		658	605	3	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-07	Ледобок SGR 26 правая L770				1360					4	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-08	Ледобок SGR 26 левая L770				1390					1	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-09	Ледобок SGR 26 левая L770				1360					2	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-10	Ледобок SGR 36 правая L950				1360					1	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-11	Ледобок SGR 36 правая L950				1390					2	Для ОАО "Ш/ЛЗ"
-12	Ледобок SGR 36 левая L950	950	1148	1218	1360					1	
-13	Ледобок SGR 36 левая L950				1390					2	
-14	Ледобок SGR 22 ЧП правая L930	930	1182	1228		1490	286		738	690	
-15	Ледобок SGR 22 ЧП левая L930									3	
-16	Ледобок SGR 22 ЧП правая L775	775	1022	1068						4	
-17	Ледобок SGR 22 ЧП левая L775									3	
-18	Ледобок SGR 11 ЧП правая L770	770	998	1068	1360	246	163	658	605	3	
-19	Ледобок SGR 11 ЧП левая L770									4	

Наименование	Параметры	Объемные параметры	Значение параметра							
			SGR 31	SGR 16	SGR 26	SGR 36	SGR 22 ЧП	SGR 11 ЧП		
Электровласть	Мощность кВт	N/N <sub>н</sub>	8,5/2,1	8,5	10	15	8,5	5		
	Чистота фракции сыпучих материалов, мм	п/г/с	500/175	1080		500				
Редуктор	Максимальная скорость вращения, об/мин	n	160		160		160			160
	Предел частоты вращения, об/мин	и	22	22	22	22	22	22	22	22
	Максимальная номинальная нагрузка на выходном валу, Нм	P			35000		35000			35000
Торцы	Номинальный крутящий момент от шкива на выходном валу, Нм	M <sub>н</sub>	8028	8028	736	1925	1920	1250		
	Номинальное напряжение, В	U <sub>н</sub>	220 вольт							
Шкив канатведущий	Диаметр шкива, мм	M <sub>ш</sub>	80							
	Диаметр каната, мм	D <sub>к</sub>	575	620	575	575	620	620		
Блок отводной	Диаметр каната, мм	dk	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
	Количество канатов	n	5	4	4	5	4	3		
Шкив паразитный	Диаметр по дуру, мм	D	420							
	Минимальный момент, кг·м	G0'	2,1							

- 1 Все размеры даны в мм.
- 2 Руки канатведущего шкива и отводного блока должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2 мм.
- 3 Рабочий механизм установить в горизонтальное положение так, чтобы отклонение шкива канатведущего от вертикали было не более 0,7 мм после намотки кабеля и прокрутки.
- 4 По окончании монтажа ледобок, транспортные шпильки вывернуть из пазов и закрутить на место, оставив зазор между парой шпильки и пазами 15-20 мм.
- 5 После окончательной сборки ледобок установить зазор между канатом и канатом с помощью сбрасывания каната раз 1 - 3,5 мм.

										МЖИГ.483111004 СБ	
Исполн.	М.В.С.	Лист	1	Из	1	Листов	15				
Провер.	Л.С.										
Монтаж	Л.С.										
Изд.	К.С.										